

**Цифровая логистическая  
платформа Magenta  
Загрузка заявок на технологический процесс**

## Оглавление

Загрузка данных по API .....	3
Создание заявки на основании информации из Repos.....	3

## Загрузка данных по API

Загрузка данных по заявкам на технологический процесс производится посредством API методом **POST /appeal**.

Загружаемые параметры:

- **number** – номер заявки;
- **processingNumber** – номер приоритета заявки;
- **dc** – диспетчерский центр, в котором будут планироваться заявки;
- **process** – название технологического процесса;
- **asset** – ресурс, тип жидкости обработки;
- **volume** – объем оработки;
- **customerLocation** – локация выполнения работ;
- **duration** – длительность выполнения обработки;
- **startWorkTime** – дата/время начала обработки;
- **endWorkTime** – дата/время окончания обработки.

```
{
  "volume": 6.027456183070403,
  "duration": 1,
  "number": "number",
  "process": "process",
  "processingNumber": 0,
  "customerLocation": "customerLocation",
  "startWorkTime": "2000-01-23T04:56:07.000+00:00",
  "endWorkTime": "2000-01-23T04:56:07.000+00:00",
  "asset": "asset",
  "dc": "dc"
}
```

Рисунок 1 – Пример json запроса загрузки заявки на тех. процесс

## Создание заявки на основании поступившей информации

На основании полученной по API информации в Magenta создается заявка на технологический процесс со следующими параметрами:

№	Заявка Magenta		
	Блок	Название поля	Заполняемое значение

1.	Справочная информация	Номер заявки	“number”
2.		Автор	Система
3.		Контактный телефон	Телефон ДЦ из поля “dc”. Если его нет – то 0-000-000-00-00
4.		Организация	-
5.		Подразделение	-
6.	Общая информация	Приоритет	Текущий
7.		Диспетчерский центр	“dc”
8.		Дата создания	Дата/время выгрузки заявки
9.		Статус	Согласовано
10.	Параметры тех. процесса	Тех. процесс	“process”
11.		Ресурс	“asset”
12.		Объем	“volume”
13.	Целевая локация	Месторождение	-
14.		Объект	“customerLocation”
15.		Локация	Локация объекта
16.		МВЗ	-
17.		Длительность нахождения на объекте	“duration”
18.		Ко времени	false

19.	Период выполнения работ	Начало	“startWorkTime”
20.		Окончание	“endWorkTime”

Планирование заявки на технологический процесс описано в документе [Автоматизация технологических процессов](#) в разделе Планирование технологического процесса.